

ВАКУУМНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ УСТАНОВКА 1070 PN



**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Содержание

1. Введение.....	1.1
2. Ответственности владельцев персонала.....	2.1
3. Техника безопасности.....	3.1
4. Технические данные.....	4.1
5. Спецификация на запасные части.....	5.1
6. Транспорт.....	6.1
7. Функции установки.....	7.1
8. Подготовка к работе.....	8.1
8.1 Инструкция к установке.....	8.1
8.2 Инструкция по работе с установкой.....	8.4
8.3 Регулировка.....	8.5
8.31 Установка давления.....	8.5
8.32 Регулировка клапана для калибровки абразива.....	8.7
9. Работа с установкой.....	9.1
9.1 Методика приемочного контроля до запуска в работу.....	9.1
9.2 Инструкция по работе с установкой.....	9.3
9.3 Остановка работы установки.....	9.6
10. Обслуживание.....	10.1
11. Поиск и устранение неисправностей.....	11.1
12. Состав установки.....	12.1
13. Схема пневматической линии.....	13.1
14. Информация о гарантии.....	14.1

ЗАМЕТКА

Данная инструкция по применению описывает способы эксплуатации и работы с установкой для обеспечения безопасности, оптимальной экономии и длительно срока эксплуатации.

Прочтите данную инструкцию перед тем, как начинать работу. Это позволит Вам правильно работать на установке и обеспечит правильное обслуживание с первого запуска в работу.

Храните данную инструкцию поблизости с оператором установки для того, чтобы быть всегда уверенным в том, что обслуживание проходит в правильном направлении.

В приложении Вы найдете тип детали и ее серийный номер, который указан непосредственно на ней.

Владелец установки несет ответственность за ее сохранность.

Любая выдержка из данной инструкции, особенно касающаяся безопасности не соответствует местному законодательству, поэтому необходимо принимать во внимания местные требования безопасности и соблюдения условий труда.

Автор не несет никакой ответственности за неправильное или некорректное использование информации из данной публикации.

1. Введение.

Вакуумная дробеметная технология – новая отрасль в очистке многих типов поверхностей быстро, качественно, и без загрязнения окружающей среды.

Установка 1070 разработана как направленная вакуумная дробеструйная установка высокой мощности, в которой используется система непрерывной подачи абразива. Данная характеристика позволяет быть установке компактной и легкой с минимальными затратами времени для транспортировки и работы.

Во время процесса обработки поверхности, пыль и отходы от процесса дробеструйной очистки отделяются от абразива, который используется повторно. Только очищенный абразив обеспечивает оптимальную и качественную подготовку поверхности.

2. Ответственность владельца и персонала

- *Не используйте установку до прочтения этой инструкции*
- *Хорошая координация и согласованность действий необходима, особенно когда работают несколько операторов*
- *Не разбирайте и не вносите изменения в конструкцию установки без письменного разрешения*
- *Проверка аппарата и его техническое обслуживание должно производиться согласно данной инструкции*
- *Для эффективного использования установки необходим грамотный и ответственный оператор*
- *Должны быть учтены местные условия законодательства, связанные с охраной труда и техникой безопасности*
- *Технические специалисты должны быть ознакомлены со всеми опасными ситуациями, которые могут возникнуть во время работы.*
- *Если оператор или технический специалист заметил неисправность в работе оборудования, он должен немедленно сообщить об этом лицам, отвечающим за обслуживание установки*
- *Необходимо ознакомить операторов с техникой безопасности при работе с установкой*
- *На рабочем месте не должно находиться никаких посторонних предметов*
- *Запрещается использование установки не по назначению.*

3. Техника безопасности

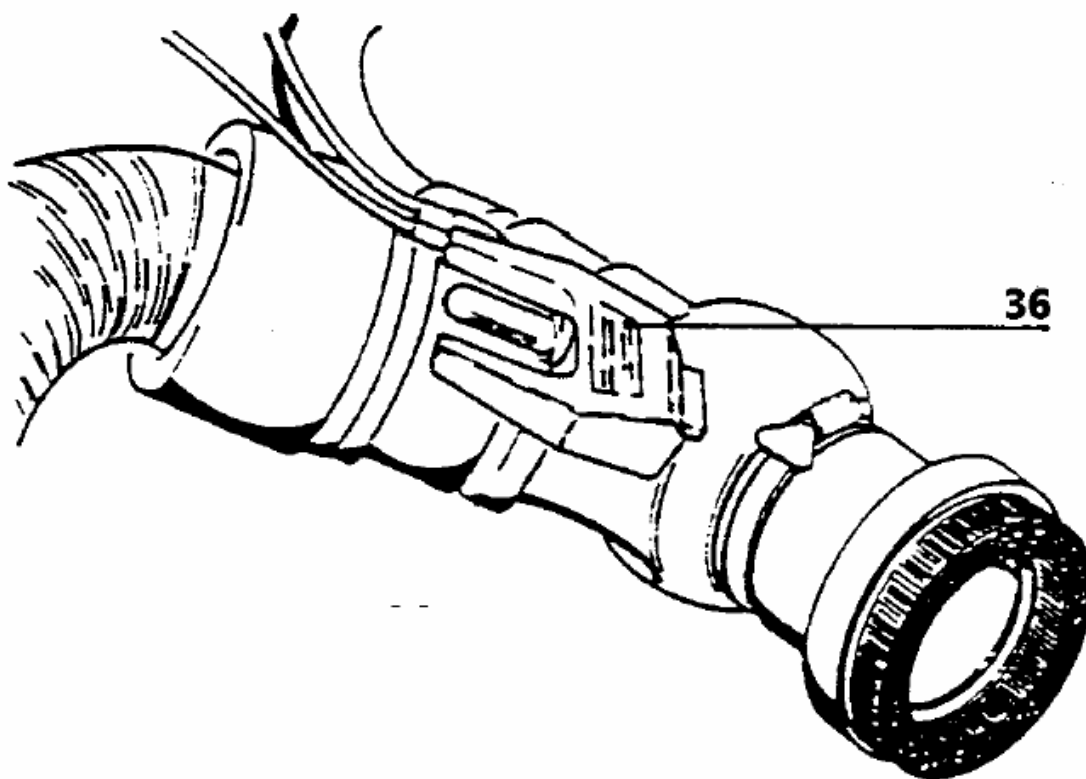
3.1. Меры предосторожности

Ниже приводятся общие положения по технике безопасности и во время работы с установкой 1070. Эти положения должны выполняться для предупреждения несчастных случаев, ранений оператора или повреждения оборудования. Необходимо использовать индивидуальные средства защиты во время работы с установкой.

Меры предосторожности:

- Носить защитные очки, перчатки и наушники во время работы*
- Несмотря на высокий уровень локализации загрязняющих веществ, во время удаления опасных токсичных покрытий необходимо носить респиратор*
- До начала работы внимательно проверьте установку на наличие повреждений, проверьте целостность электрических кабелей, шлангов, плотность соединений и т.д. До начала работы необходимо устранить все имеющиеся неисправности.*

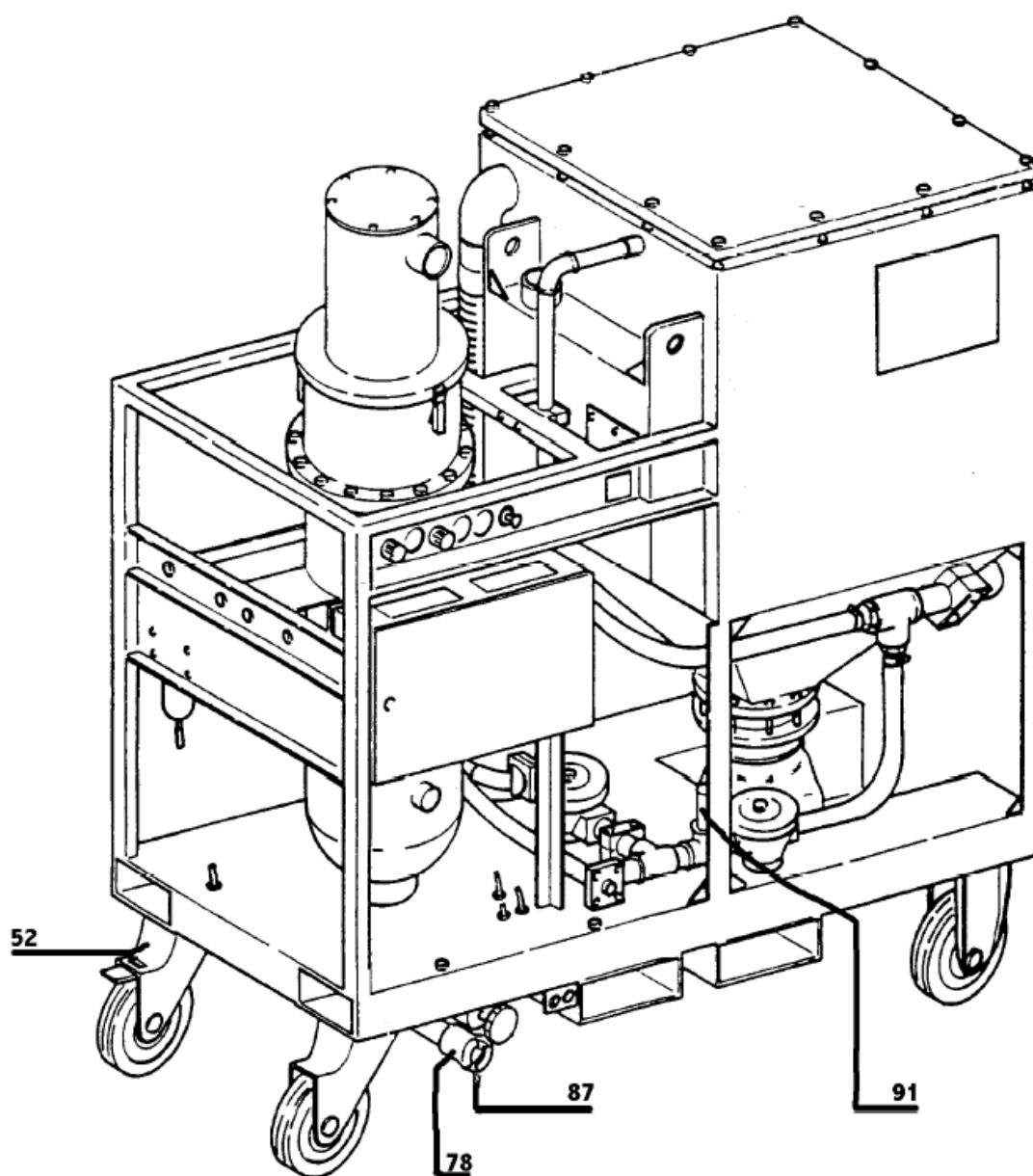
- Все соединения шлангов с кулачковыми муфтами должны быть обеспечены зажимами безопасности
- Не используйте изношенные щетки, так как это приведет к тому, что продукты чистки и пыль будут попадать в атмосферу. Проверьте эксплуатационную пригодность щеток.
- Установите щетки струйного пистолета непосредственно на обрабатываемую поверхность и только после этого нажимайте на курок. Отпустите курок (36) и подождите несколько секунд, пока поток абразива не остановится, и только после этого поднимайте пистолет с поверхности.
- Не пытайтесь использовать оборудование без соответствующего освещения и видимости
- Во время открытия и чистки отсека для пыли или проведения других работ, вызывающих пылеобразование, необходимо носить защитные очки и респиратор. Такие работы может проводить только персонал, обслуживающий данную установку.



3.2 Обеспечение безопасности

Установка оснащена следующими способами безопасности:

- перепускной клапан давления (91)
- зажимные клипсы (87) для кулачковой муфты
- поворотное колесо с тормозом (52)



3.3 Предостережения:

НЕ ПРОВОДИТЕ РАБОТЫ ПО ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКЕ ВО ВРЕМЯ ДОЖДЯ ИЛИ ПРИ ДРУГИХ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ УСЛОВИЯХ.

АККУРАТНО СКРУТИТЕ ШЛАНГИ И КАБЕЛИ В СЛУЧАЕ, ЕСЛИ УСТАНОВКА НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ.

РАЗМОТАЙТЕ ПОЛНОСТЬЮ ВСЕ ВОЗДУШНЫЕ ШЛАНГИ, ПРИСОЕДИНЕННЫЕ К УСТАНОВКЕ И ЗАКРЕПИТЕ ЗАЖИМЫ БЕЗОПАСНОСТИ НА ВСЕХ СОЕДИНЕНИЯХ ДО НАЧАЛА ДАВЛЕНИЯ В ШЛАНГИ. РЕГУЛЯРНО ПРОВЕРЯЙТЕ СОПЛА, ШЛАНГИ, ЩЕТКИ И Т.Д. НА ИЗНОС.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПРИЗНАКИ:

- УВЕЛИЧИВАЕТСЯ НЕОБХОДИМЫЙ ОБЪЕМ ВОЗДУХА*
- УВЕЛИЧИВАЕТСЯ ИЗНОС ДРУГИХ ЧАСТЕЙ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ГОЛОВКИ*

ЗАМЕНИТЕ СОПЛО, ЕСЛИ ОНО СТЕРТО БОЛЕЕ ЧЕМ НА 7,4 ММ

НИКОГДА НЕ НАПРВЛЯЙТЕ ДРОБЕСТРУЙНУЮ ГОЛОВКУ НА ЧЕЛОВЕКА

Технические данные:

Размеры:735x1565x1660 мм

Полный объем бункера для абразива.....38 литров

Вес (пустой машины).....525 кг

Вес брутто (только установка).....675 кг

Рекомендуемая производительность

компрессора.....8 бар, 10 м³/мин

Рекомендуемый абразив...чугунная дробь, стальная стружка, оксид алюминия

Не рекомендуется использовать не перерабатываемый абразив.

Не использовать песок.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если Вы используете легковесный перерабатываемый абразив, такой как стекло, скорлупа грецкого ореха или пластик, используйте специальный легковесный сепаратор пыли.

Длина шлангов:

Стандартная длина шлангов 15 м

Возможен набор удлинителей 10 м и 15 м.

Максимальная длина шланга 45 м.

5. Спецификация на запасные части

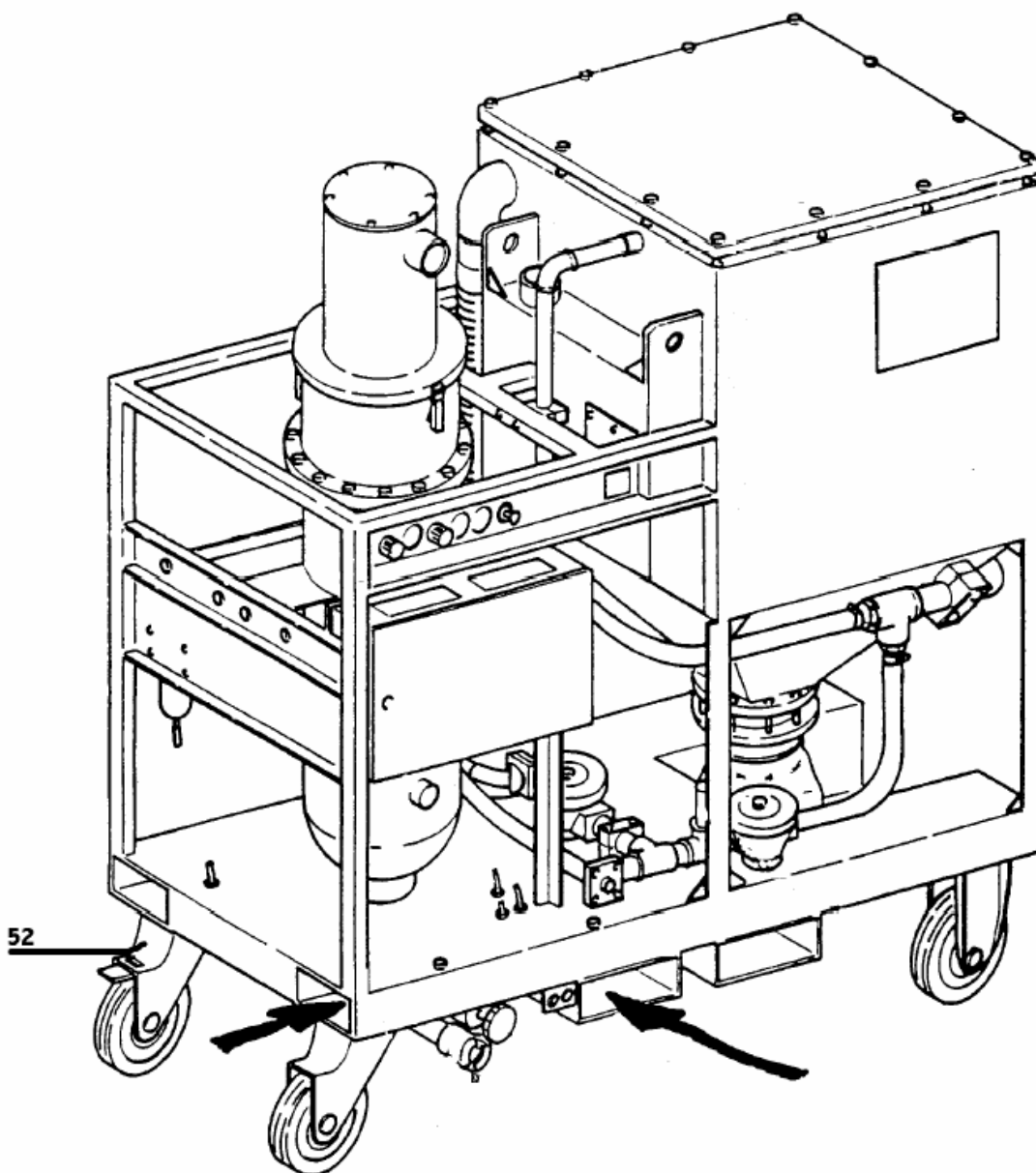
- 11. Сито
- 12. Зажим
- 16. Сепаратор пыли
- 18. Маленькое сито
- 23. Абразивоструйная головка
- 25. Сопло
- 27. Плоский абразивоструйный раструб
- 30. Держатель щетки
- 33. Круглая плоская щетка
- 36. Триггер
- 38. Задвижка
- 42. Клапан для контроля абразива на корпусе
- 40. Стопорный болт
- 102. Клапан контроля абразива
- 45. Вакуумный шланг
- 48. Фильтр
- 52. Шарнирный ролик с тормозом
- 85а Соединение (мама)
- 85в Соединение (папа)
- 55в Манометр вентури (опция)
- 55а Манометр давления струи
- 55с Манометр воздуха на входе
- 56в Кнопка очистки фильтра
- 57в Регулятор давления вентури (опция)
- 57а Регулятор давления струи
- 60 Резервуар для пыли
- 61 Контрольный шланг
- 73 Абразивоструйный шланг
- 74 Вакуумный шланг
- 76 Кулачковая муфта
- 53а Соединение (мама)
- 53в Соединение (папа)
- 87 Предохранительный зажим
- 91 Перепускной клапан давления
- 92 Трубка вентури
- 93 Основной воздушный клапан
- 94 Сепаратор пыли
- 95 Клапан для вытяжки пыли
- 82 Кулачковая муфта
- 125 Камера давления

6. Транспорт

Установка транспортируется в деревянном ящике.

Дно корпуса установки снабжено двумя цилиндрическими рукавами возможной транспортировки погрузчиком, рохлями. Установку также можно передвигать на колесах. Шарнирный ролик (52) имеет тормоз. Установку также можно перемещать при помощи крана или лебедки. Для этого к корпусу установки прикреплены две монтажные петли.

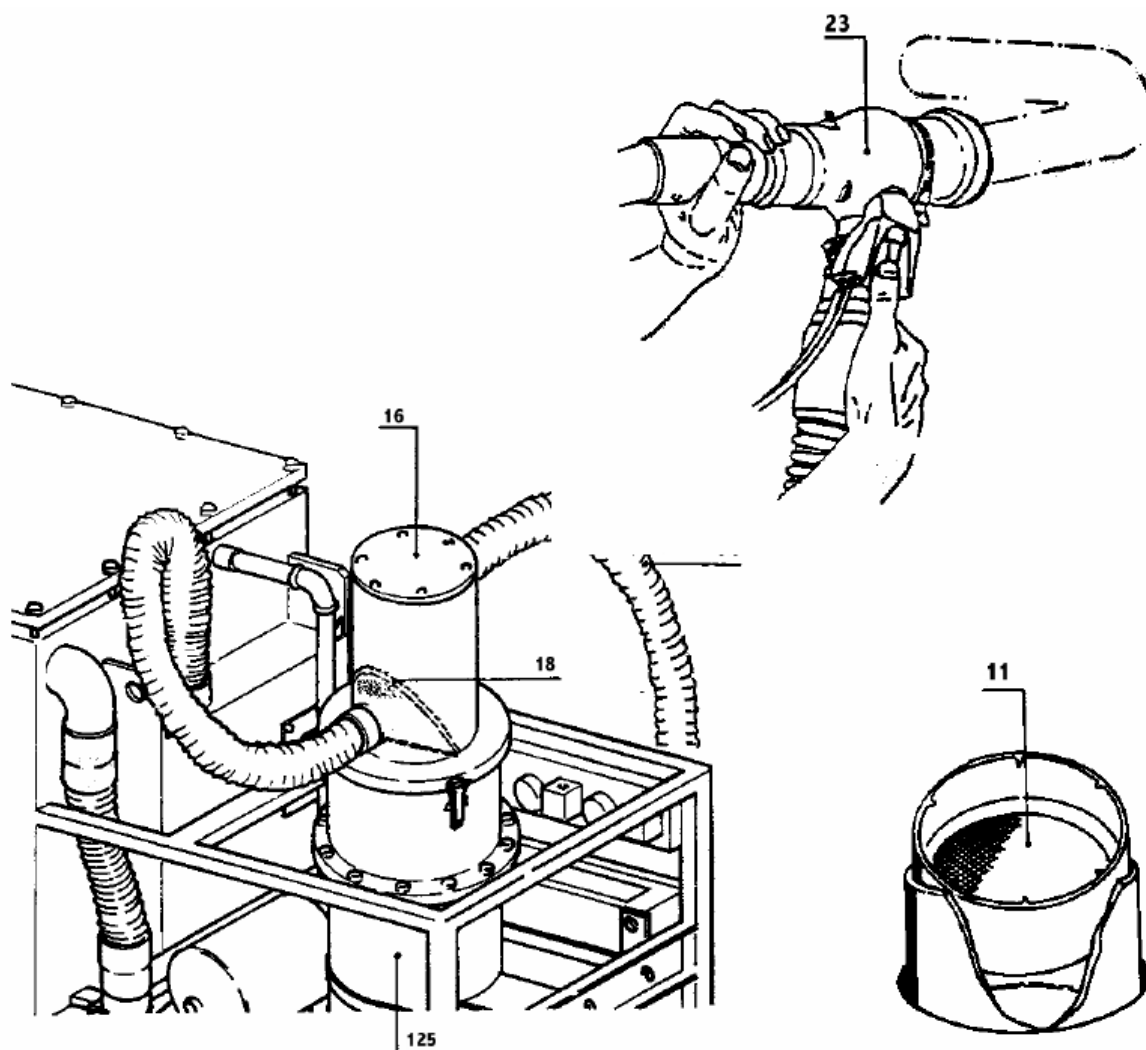
Во время транспортировки следите за тем, чтобы клапан для пыли был плотно закрыт.



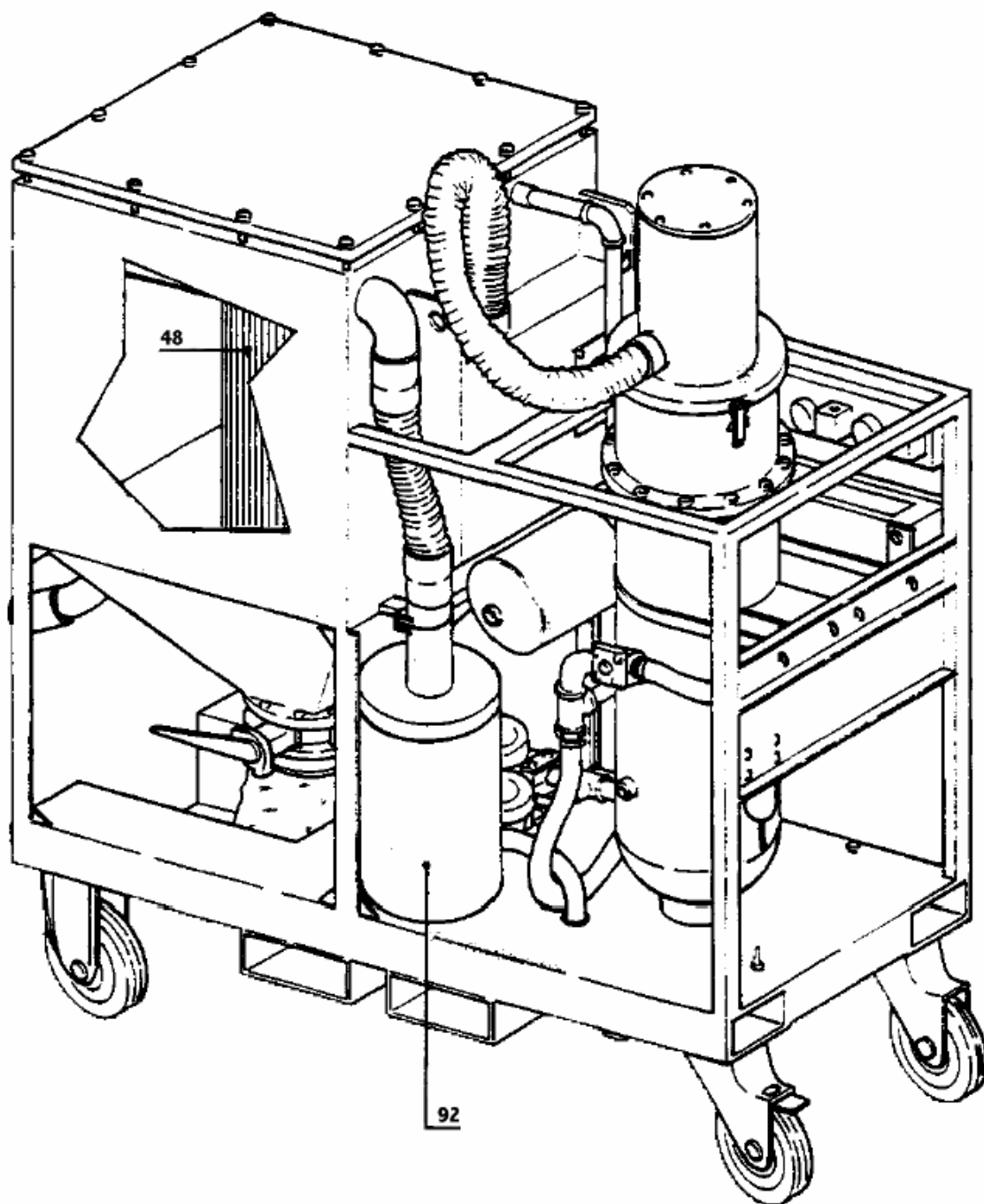
7. Функции установки:

Во время абразивоструйной очистки абразив выталкивается с высокой скоростью через дробеструйную головку (23) на очищаемую поверхность. После ее очищения абразив, вместе с ржавчиной или другим снятым покрытием посредством вакуума всасывается обратно в установку через всасывающий шланг (74).

В сепараторе пыли (16) скорость абразива и пыли уменьшается посредством столкновения с подушками. Под последней подушкой находится экран из тонкой проволочной сетки (18), через который проходит пыль и маленькие частицы израсходованного материала. Так как эти подушки расположены под углом, повторно используемый абразив под действием силы тяжести падает обратно в камеру давления (125). Все большие частицы мусора улавливаются ситом (11).



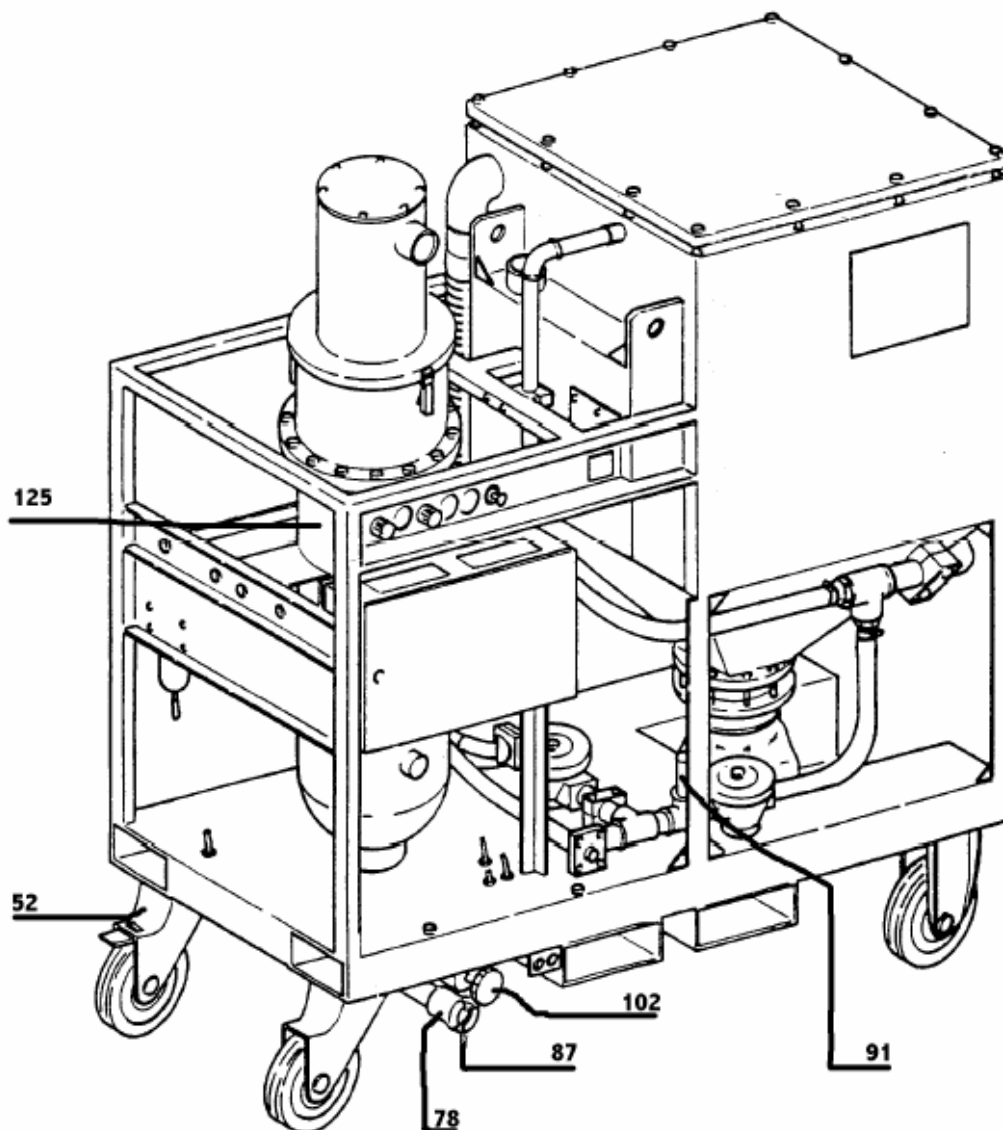
Под последней подушкой с тонкой сеткой находится отверстие вытяжного устройства, которое ведет к фильтрам. Пыль забирается в камеру фильтра, где тяжелая пыль опускается прямо на дно камеры, а остатки оседают в фильтрующих (48). Мелкая пыль прилипает к фильтрам, а чистый воздух выдувается через вакуумный генератор (92) в атмосферу. Чтобы предотвратить засорение, фильтры автоматически очищаются при помощи обратнo циркулирующей системы. В зависимости от типа используемого абразива и очищаемой поверхности фильтры можно чистить вручную.



Двойная камера давления работает следующим образом: посредством пневматического таймера верхняя камера герметизируется или разгерметизируется. Если верхняя камера разгерметизирована, клапан открывается и абразив, хранящийся выше, попадает в верхнюю камеру. После срабатывания сигнала таймера верхняя камера снова герметизируется, клапан между верхней и нижней камерами открывается, и абразив проходит через камеру с более низким давлением. Нижняя камера всегда загерметизирована, когда нажат триггер на дробеструйной головке. Циклы герметизации и разгерметизации верхней камеры контролируются таймером на блоке управления.

Продолжительность циклов устанавливается на заводе.

Абразив под давлением проходит через клапан контроля абразива (102) в абразивоструйный шланг (73). На конце этого шланга находится сопло (25), куда попадает абразив и выталкивается на очищаемую поверхность внутри дробеструйной головки (23).



8.Подготовка к работе

8.1 Инструкция по установке

Присоедините установку к компрессору с минимальной производительностью 10 м³/мин и максимальным давлением компрессора 8,5 бар (125 psi). Камера давления в установке не предназначена для работы при давлении более 116 psi. Для того, чтобы установка работала в оптимальном режиме, необходимо использовать сухой, чистый воздух без масляных примесей. Рекомендуется устанавливать сепаратор воды на линию подачи воздуха как можно ближе к установке. Если у компрессора, который Вы используете, нет встроенного охладителя воздуха, Вам необходимо установить его вручную.

Схема подключения установки:

КОМПРЕССОР → ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА → СЕПАРАТОР ВОДЫ → 1070

Убедитесь, что шланг для сжатого воздуха подсоединен к соединению (82) с обратной стороны установки. Убедитесь, что установлены все предохранительные зажимы (87) на всех соединениях шланга.

Убедитесь, что внутренний диаметр воздушного шланга подобран правильно и нет засорений. Старайтесь избегать использования соединений для шланга маленьких диаметров, а также большого количества соединений. Ниже приведены рекомендуемые минимальные диаметры шлангов/соединений

Длина шланга

5 м (16")
25 м (82")
50 м (164")
250 м (820")

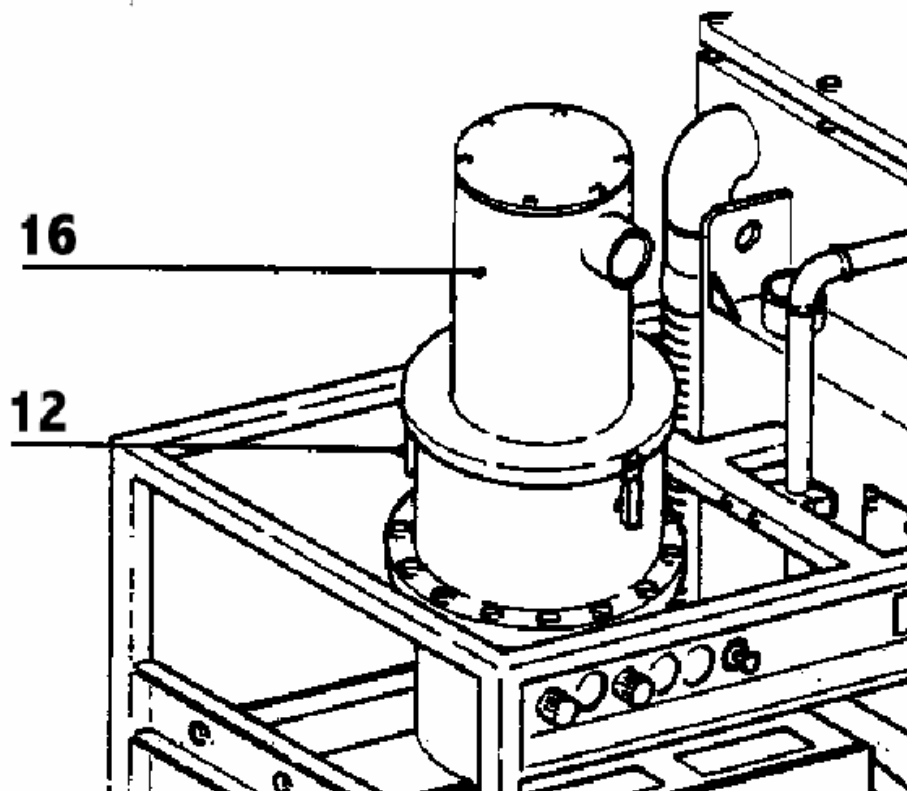
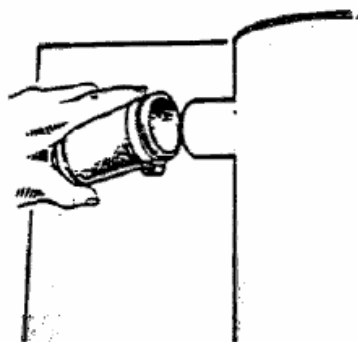
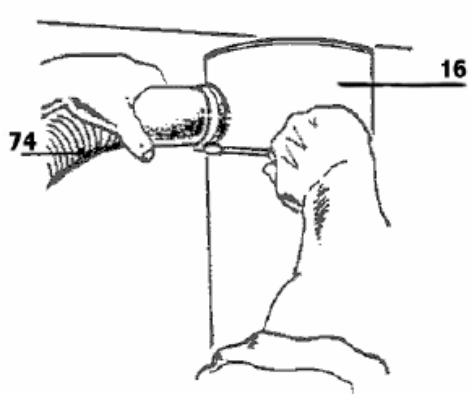
Внутренний диаметр

31,75 мм (1-1/4")
38,1 мм (1-1/2")
50,8 мм (2")
63,5 мм (2-1/2")

1. В первую очередь соедините абразивоструйный шланг (73) с кулачковой муфтой на установке.
2. присоедините всасывающий шланг (74) абразивоструйной головки к верхнему вакуумному соединению сепаратора пыли (16).
3. подсоедините шланг управления (85) к разъему на установке.
4. перепускной клапан давления отрегулирован и загерметизирован производителем. Это предохраняет установку от превышения давления. Не изменяйте заданные установки.

8.2 Заполнение установки.

- Снимите оба шланга (74 и 75) с сепаратора пыли (16) и отсоедините три зажима (12). Теперь можно снять сепаратор пыли.
- Заполните установку, засыпав абразив через сито (11) на расстояние 15 см под ситом.
- Установите сепаратор пыли (16) на установку, затяните зажимы и подсоедините всасывающие шланги (74 и 75). Избегайте попадания бумаги или других посторонних предметов в установку. Это может стать причиной блокировки.



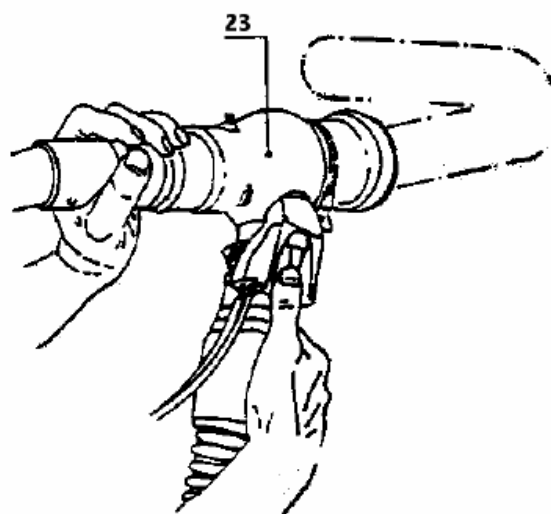
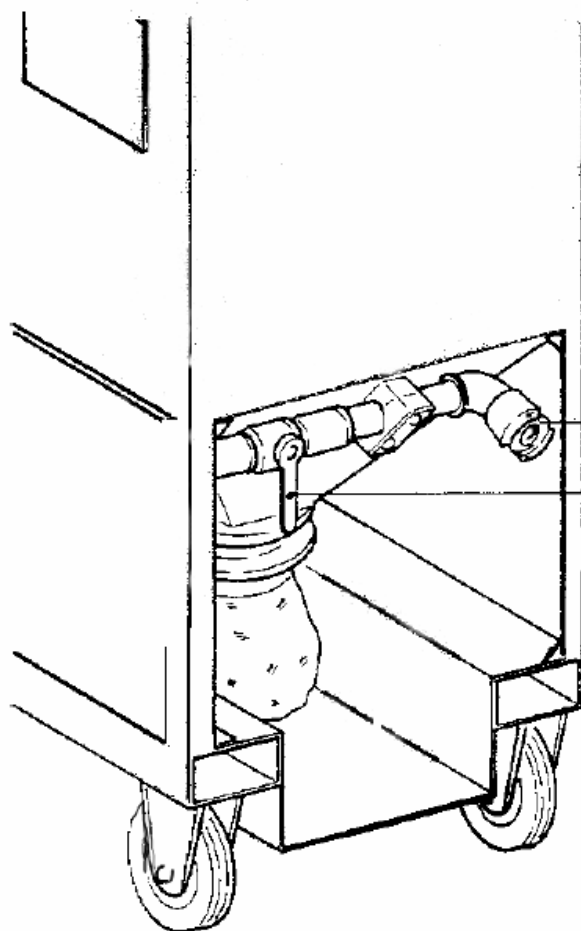
8.3 Регулировка

После прочтения этой инструкции вы сможете сделать стартовый запуск в целях диагностики и регулировки работы установки. Для этого рекомендуется небольшая плоская поверхность из металла. В этом случае оператор может запустить установку в пределах ее досягаемости и при необходимости отрегулировать ее.

Не забывайте надеть защитную одежду.

8.3.1 Установка давления

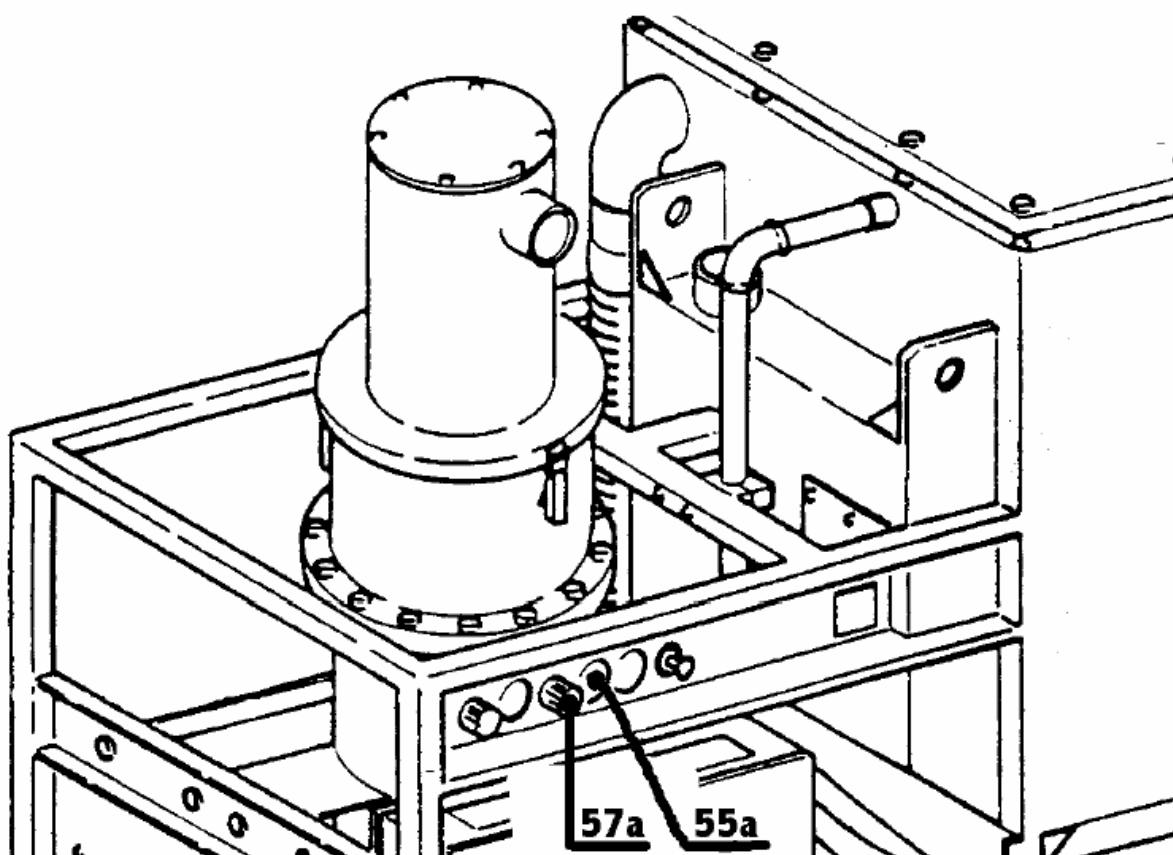
- Первый шаг для калибровки установки – установка давления для абразивоструйной обработки. Давление устанавливается регулятором давления (57a) и отражается манометром (55a) на панели управления.
- Необходимо держать абразивоструйную головку, как описано в разделе, откройте шаровый кран (93) надавите на триггер (36). **Абразивоструйную головку держите на поверхности**



Дайте установке поработать несколько секунд, зафиксировав данные обоих манометров (55). Для эффективной работы установки очень важно, чтобы абразивоструйное давление (55а) было отрегулировано таким образом, чтобы абразив и пыль не высыпались из абразивоструйной головки.

Желательно уменьшить давление, если Вы проводите абразивоструйную обработку мягкой поверхности или такой, как цемент, или увеличить давление, если проводите абразивоструйную обработку стальным абразивом. В случае низкого давления в струе абразива, мощность вакуума можно отрегулировать. Вакуум регулируется регулятором атмосферного давления на генераторе вакуума (опция). Установите абразивоструйное давление поворотом ручки (57а).

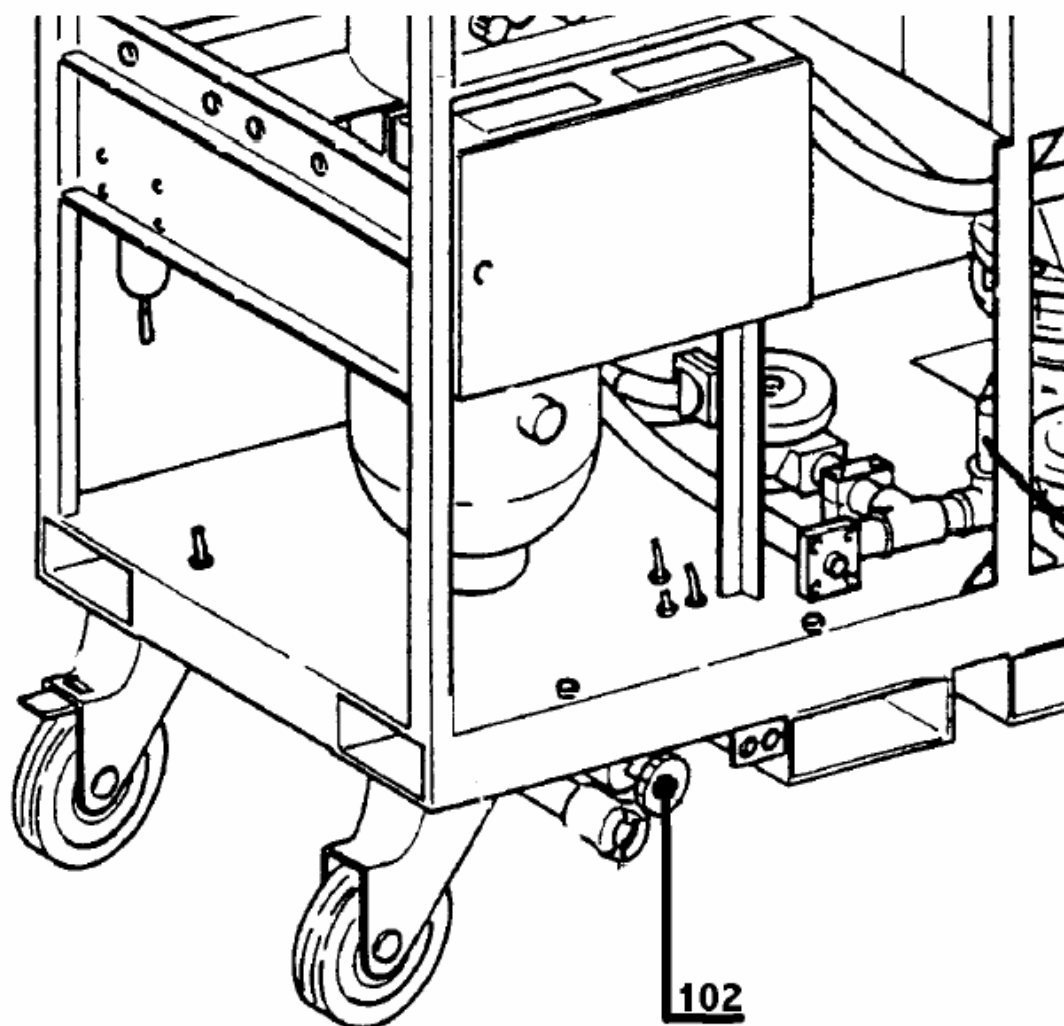
ПРИМЕЧАНИЕ: Никогда не работайте с установкой при абразивоструйном давлении ниже, чем 15 PSI.



8.3.2. Регулировка потока абразива

- Для того, чтобы установить правильный поток абразива Вы должны: во-первых закрыть клапан, поворачивая его по часовой стрелке до тех пор, пока не почувствуете, что он сел на место. Не закрывайте клапан слишком плотно, а то вы можете повредить резиновую диафрагму.
- Затем откройте клапан поворотом на 3 или 3 ½ оборота против часовой стрелки.
- Убедитесь, что при обработке издается ровный звук. Для достижения желаемого результата обработки поверните клапан на 1/8. Регулировка потока абразива зависит от типа абразива, размеров и выбранного рабочего давления. Проверьте давление на манометре (55).

ПРИМЕЧАНИЕ: Не поворачивайте контрольный клапан для абразива во время работы установки.

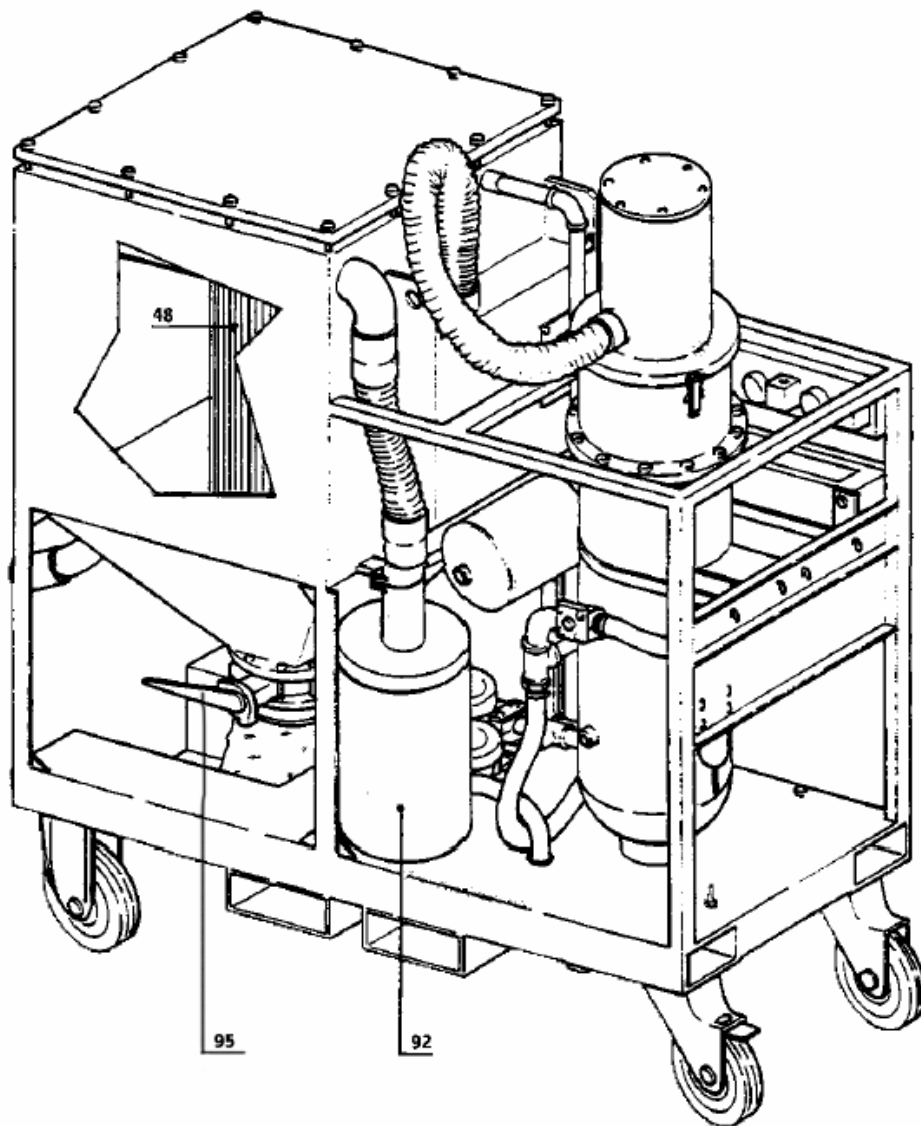


9. Работа с установкой

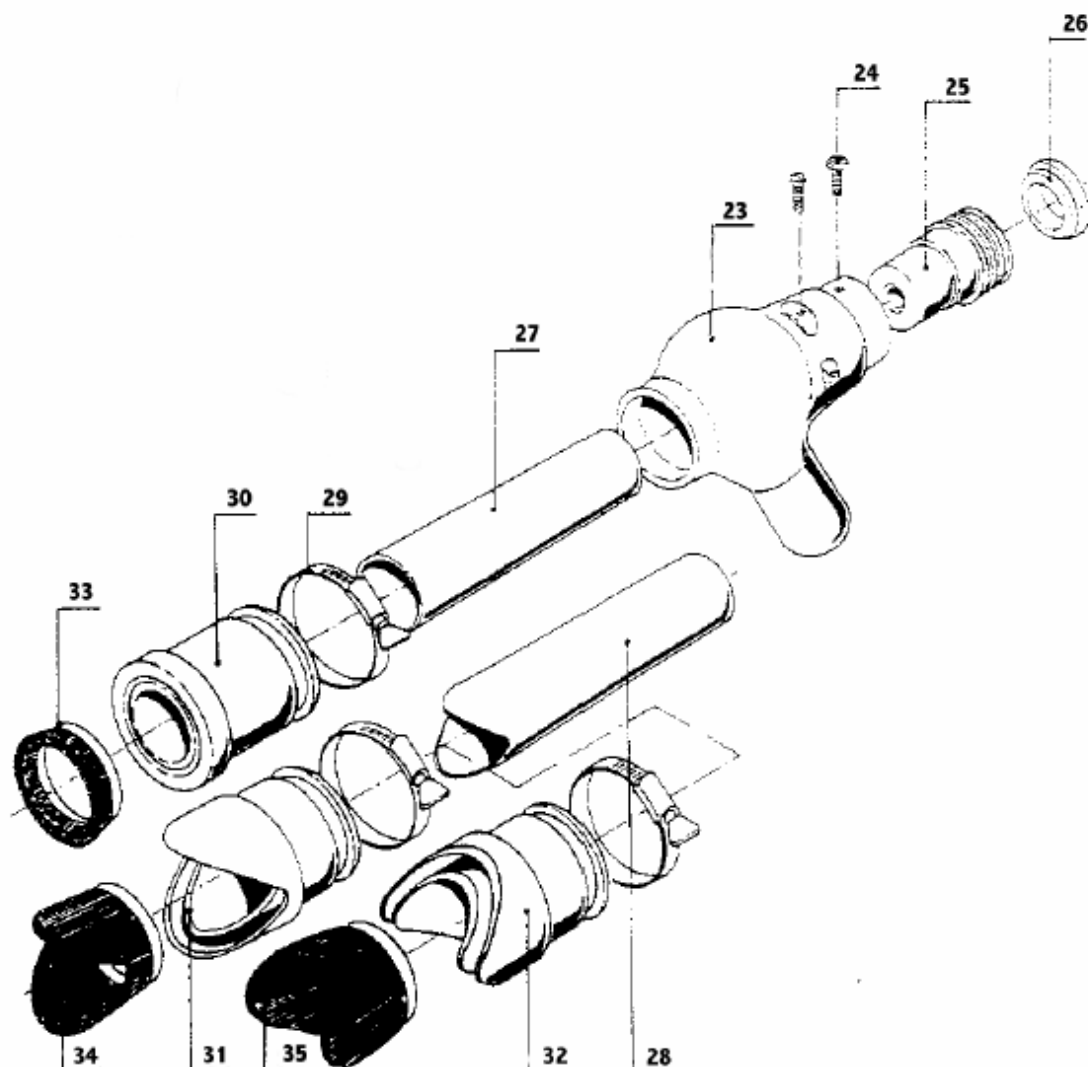
9.1 Проверка перед запуском

До запуска установки в работу необходимо:

- Проверить все соединения (82, 105) и крепления посредством зажима безопасности (87)
- Проверить правильность показания манометра (55)
- Проверить количество абразива.
- Проверить, чтобы выпускной клапан для пыли был полностью закрыт



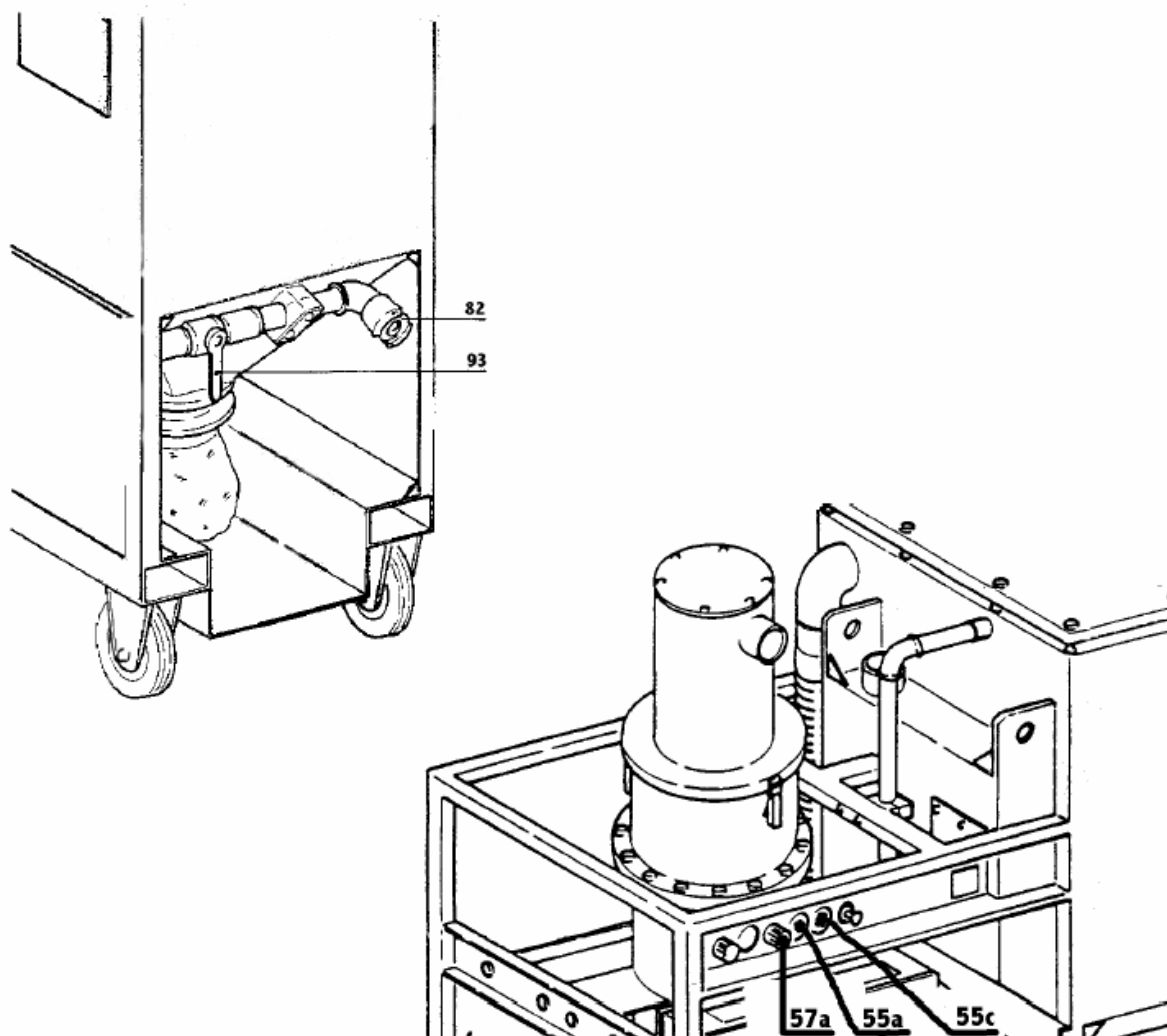
- Проверить наличие всех средств защиты
- Проверить установку визуально на наличие всех составляющих и основных мер безопасности
- Проверить количество шлангов и сопел (26)
- Проверить качество абразивоструйной головки (23), круглой щетки (33), держателя щетки (30), абразивоструйной трубки (27 или 28); убедитесь, что щетки хорошо уплотнены.
- Проверьте общие функции установки



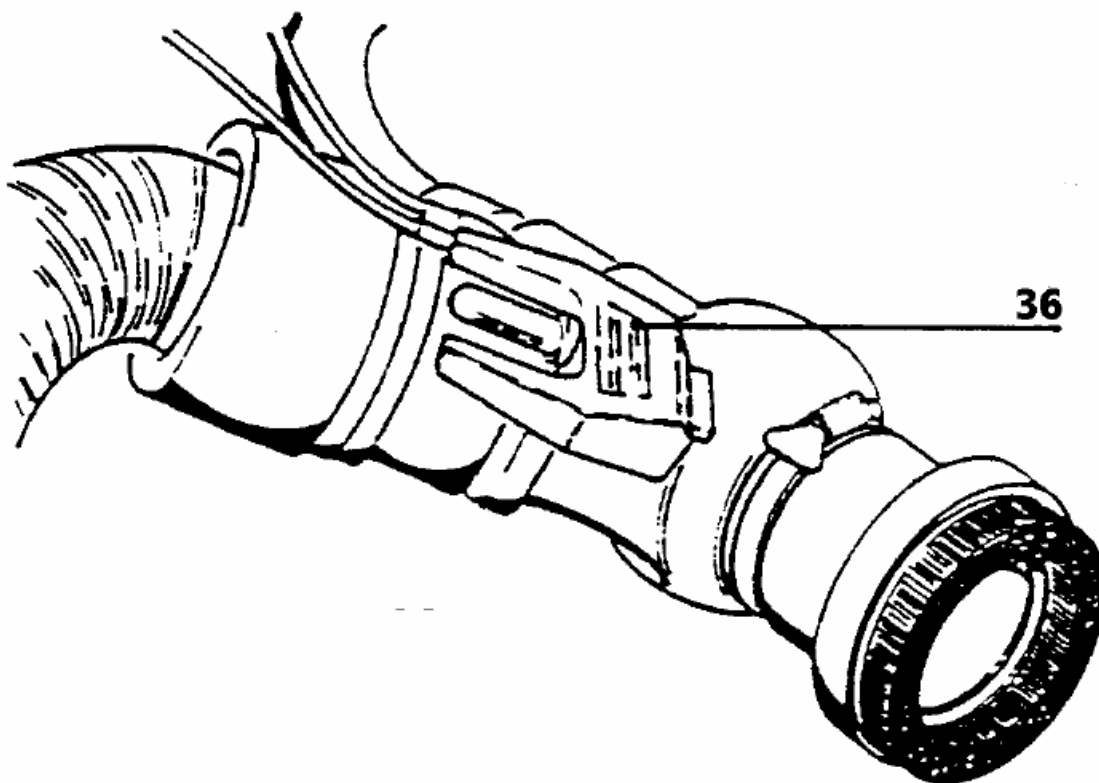
9.2. Инструкция по работе с установкой

Для того, чтобы запустить установку в работу:

- Как можно лучше размотайте шланги, чтобы предотвратить нежелательное скручивание
- Открыть основной воздушный клапан
- Проверить, чтобы манометр на входе (55с) показывал постоянное давление приблизительно 116 psi. Если показания манометра не читаются, см. главу 8.3.1
- Установить дробеструйную головку (23) на обрабатываемую поверхность. Двигать головку по поверхности, как это показано на рисунке. Убедитесь, что щетка закреплена герметично.



- Установка приводится в действие путем нажатия на триггер
- Плавно двигайте дробеструйную головку по поверхности. Избегайте наклонов и рывков, так как это может привести к потере абразива, стать причиной пыли и неровно обработанной поверхности.
- Скорость движения дробеструйной головки будет зависеть от типа и толщины удаляемого покрытия, типа используемого абразива и давления, при котором производится обработка
- Чтобы остановить установку отпустите триггер (36). Подождите несколько секунд, чтобы абразив и пыль были втянуты обратно до того, как вы уберете дробеструйную головку.

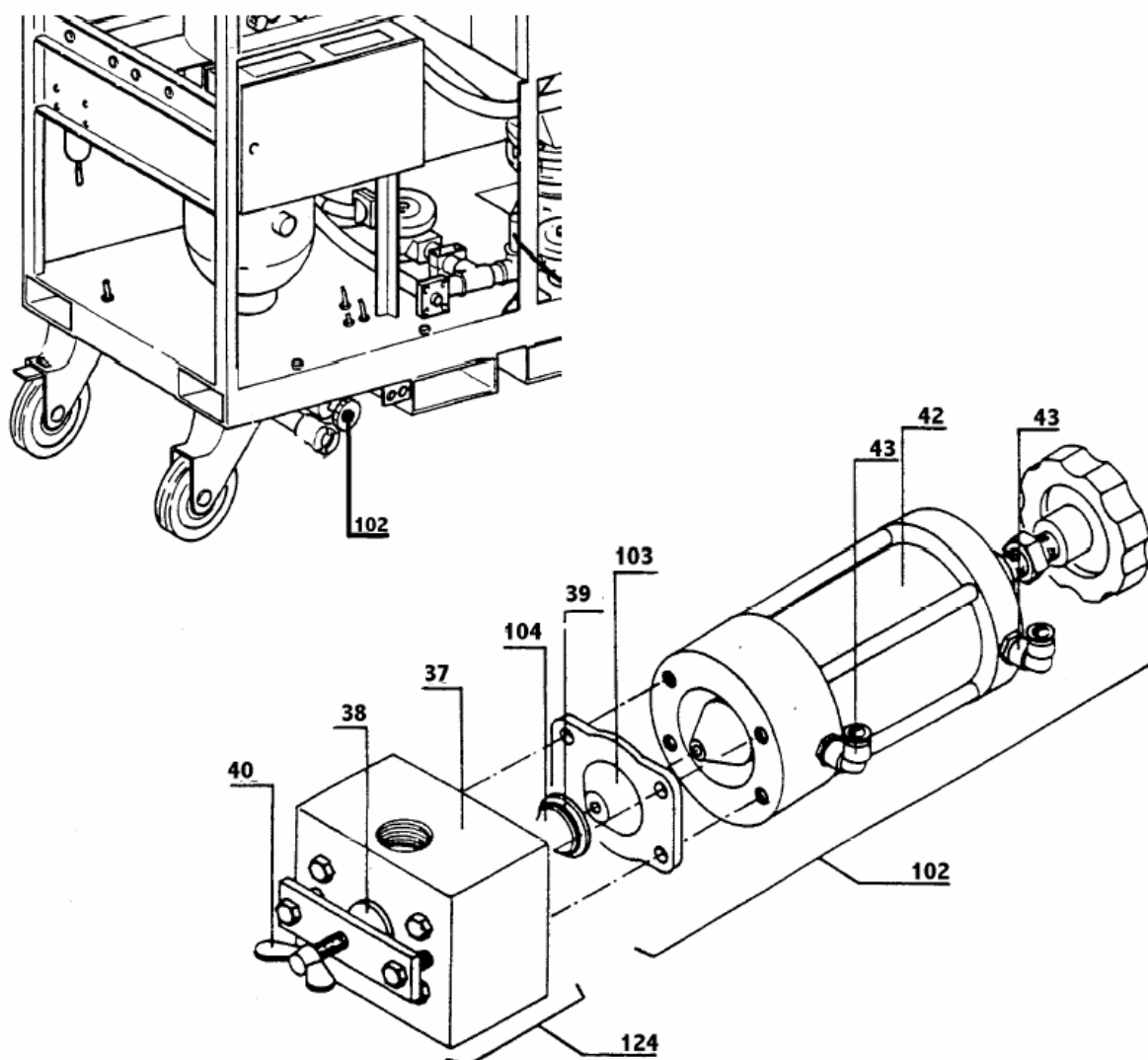


Разгрузка установки производится следующим образом:

- Установите контейнер под камеру
- Закройте основной воздушный клапан (93)
- Откройте клапан контроля абразива (102)
- Освободите стопорный винт (40)
- Удалите задвижку (38); в таком положении установка разгружается.

Комментарий:

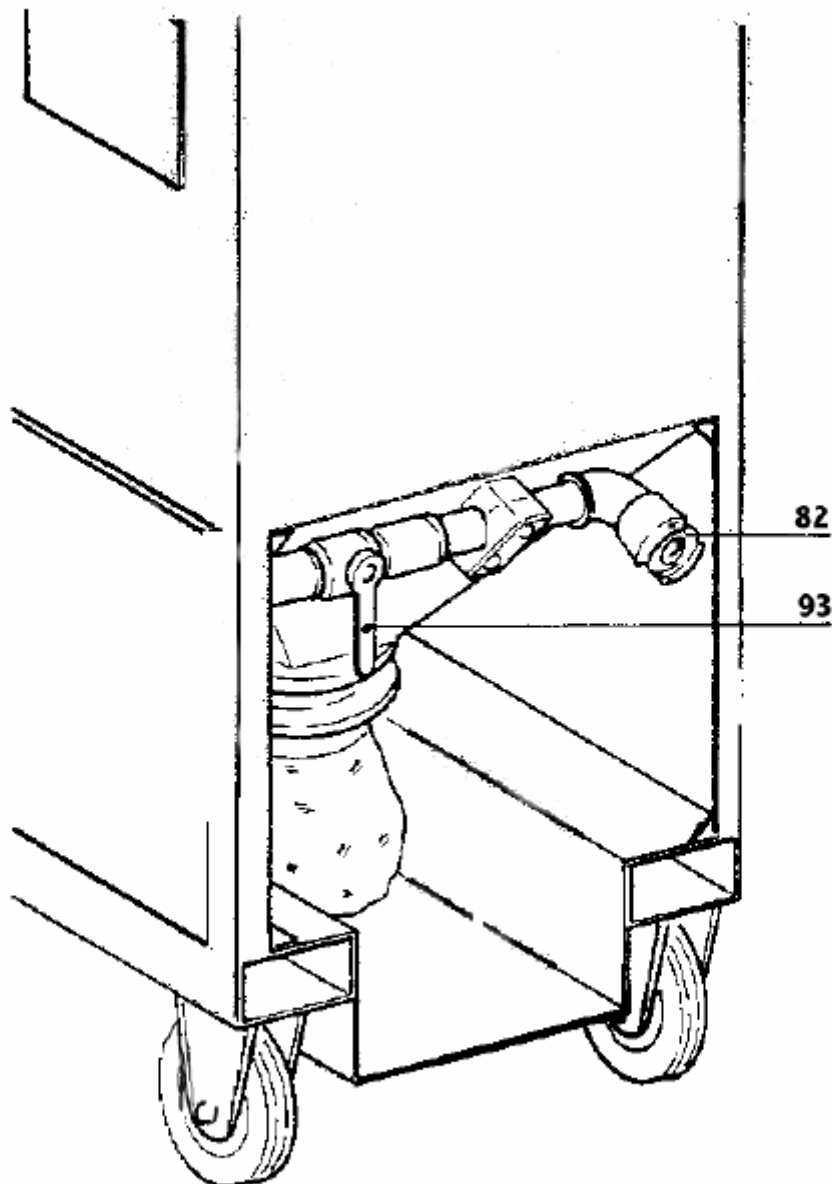
В результате этой процедуры приблизительно 90% абразива будет высыпано из установки, оставшая часть абразива останется в камере давления благодаря ее форме.



9.3. Прекращение работы:

При прекращении работы установки необходимо выполнить следующие действия:

- Закройте клапан компрессора и откройте основной воздушный клапан (93)
- Отсоедините установку от компрессора, раскрутив соединения (82)
- Аккуратно скрутите шланги для хранения.
- Если это необходимо, накройте установку брезентом.



10. Обслуживание:

Пользователь установкой обязан выполнить следующие условия эксплуатации.

Ежедневное обслуживание:

До начала работы проверьте:

- уплотнения в кулачковой муфте и замените в случае необходимости;
- дробеструйную головку на износ (внутренний диаметр сопла).

Каждые 1,5 – 2 часа:

- проверьте сопло (22), шланги и круглую щетку (33, 34 или 35), держатель для щетки (30, 31 или 32) и абразивоструйную трубу (27, 28), замените их в случае износа.
- очистите или замените мешки для пыли
- проверьте уровень абразива в камере давления и добавьте его, если это необходимо.
- проверьте и очистите сито на верхней части камеры давления

Еженедельное обслуживание:

- проверьте сопло на износ (не более 7,4 мм) и замените в случае необходимости;
- проверьте вакуумный шланг на износ;
- проверьте все кулачковые муфты на износ и замените в случае необходимости.

Ежемесячное обслуживание:

- проверьте сито (18) сепаратора пыли на износ и замените его в случае необходимости
- проверьте перепускной клапан камеры давления и замените в случае необходимости
- проверьте на износ соединительный патрубок (41) на обратной стороне соединения дробеструйного шланга под установкой и замените в случае необходимости
- проверьте шланг подачи абразива на износ и замените в случае необходимости.

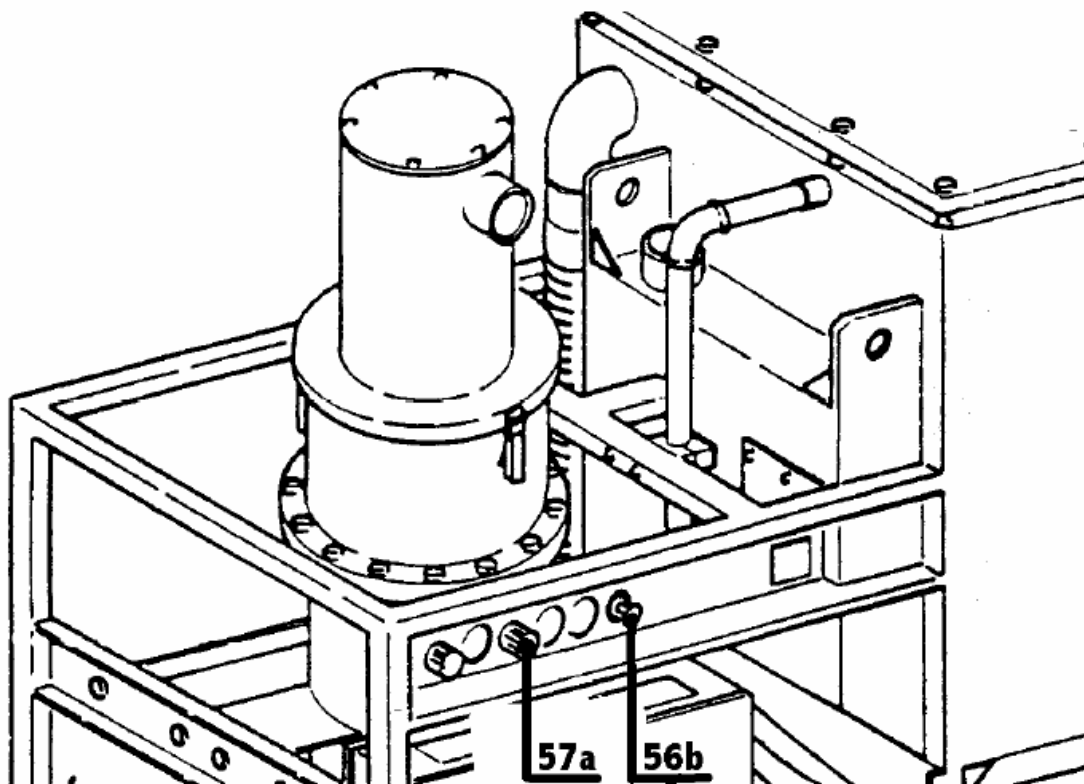
Общее:

- Не используйте установку в сырых влажных помещениях и для обработки влажных поверхностей;
- Используйте только сухой, чистый абразив
- Установите влагоотделитель с минимальной производительностью 10м³/мин на воздушную линию компрессора. Если нет автоматического осушения, немного приоткройте осушитель
- Как можно лучше размотайте шланги, это предотвратит нежелательное скручивание.
- Удаляйте пыль из резервуара для хранения.
- Подаваемый воздух должен быть сухим, чистым, без примесей загрязнения.
- В случае появления каких-либо проблем или трудностей или повреждения установки обращайтесь к производителю.

Ручная чистка фильтров (обратная циркуляция)

Чистите фильтр как описано ниже:

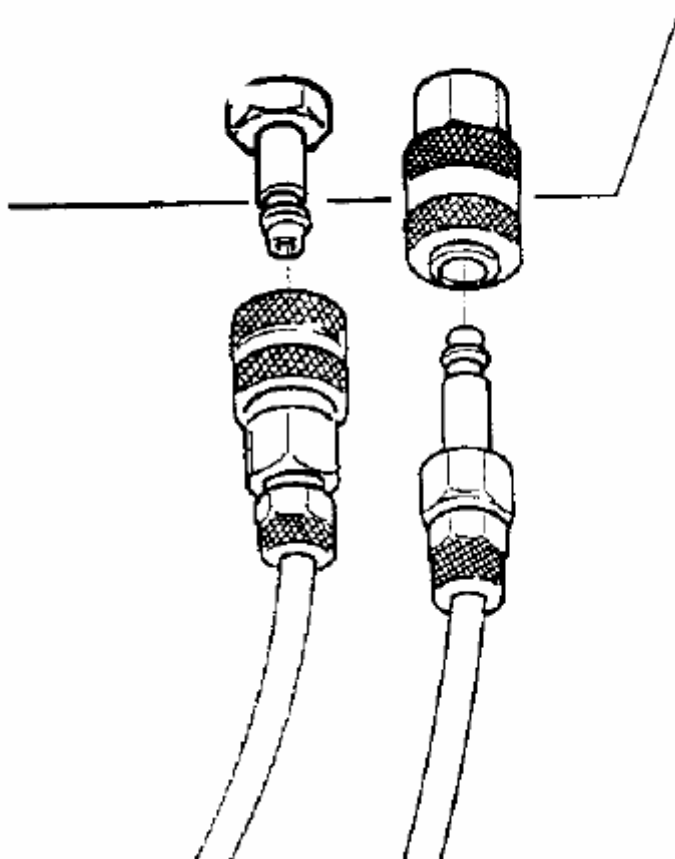
- *Закройте основной воздушный клапан (93)*
- *Нажмите и отпустите кнопку (один раз) (56b) на панели управления. Один из двух клапанов будет очищен и после нескольких секунд пыль из этого фильтра соберется на дне резервуара для пыли. Для того, чтобы очистить второй фильтр нажмите и отпустите кнопку на панели еще раз.*
- *Пыль, собранную на дне резервуара можно удалить через отверстие большой поворотной заслонки на дне. Убедитесь, что мешок для пыли соединен с трубой.*
- *Убедитесь, что после разгрузки резервуаров поворотная заслонка полностью закрылась. Утечка через поворотную заслонку может стать причиной уменьшения всасывающей силы и повредить эту заслонку.*
- *Мешки для пыли необходимо регулярно чистить и менять.*
- *Надевайте респиратор во время замены мешков для пыли.*



11. Поиск и устранение неисправностей

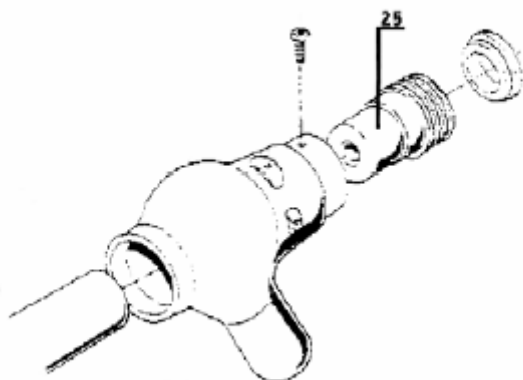
Установка не запускается

Причина	Проверьте	Ремонт
Воздух поставляется плохо или не поставляется вообще	Проверьте, чтобы манометр показывал давление как минимум 1,5 бар (20 psi).	Устраните неисправности при подаче воздуха.
Неисправный триггер	Проверьте, не скручен ли контрольный шланг. Отсоедините голубой шланг установки и проверьте, высвободился ли герметизированный воздух.	



Установка запускается, но не чистит

<i>Нет или недостаточно абразива</i>	<i>Закройте основной воздушный клапан. Снимите сепаратор пыли и проверьте уровень абразива в камере давления</i>	<i>Добавьте абразива.</i>
<i>Регулятор давления закрытии или установлен низко</i>	<i>Проверьте давление по показаниям манометра (давление струи). Показания должны быть не ниже 20 psi.</i>	<i>Перенастройте регулятор давления.</i>
Причина	Проверить	Ремонт
<i>Засорение (блокировка)</i>	<i>Отходы могут засорить сопло или клапан контроля абразива.</i>	<i>Снимите сопло и почистите его.</i>
<i>Триггер работает некорректно.</i>	<i>Непрерывные запуски и остановки с короткими перерывами могут не дать достаточного времени для оседания абразива в камере давления.</i>	



<i>Нет или недостаточно абразива</i>	<i>Закройте основной воздушный клапан. Снимите сепаратор пыли и проверьте уровень абразива в камере давления</i>	<i>Добавьте абразива.</i>
<i>Плохая подача воздуха</i>	<i>Недостаточный объем или давление подаваемого воздуха. Не достаточная мощность компрессора. Воздух содержит масляные примеси и (или) воду.</i>	<i>Проверьте, достаточно ли подается воздуха и правильно ли подобран диаметр шланга. Очистите или установите влагоотделитель на воздушную магистраль..</i>
Причина	Проверить	Ремонт
<i>Не работает триггер</i>	<i>Установка не работает, т.к. контрольный шланг скручен или неправильно соединен.</i>	<i>См. установка не запускается.</i>
<i>Очень много или мало абразива в дробеструйной головке.</i>	<i>Клапан контроля абразива настроен неправильно. Уровень абразива в камере очень низкий.</i>	<i>Отрегулируйте клапан контроля абразива.</i>

№	Артикул	Наименование
40	27801035	Стопорный болт
41	32030220	Патрубок
42	30440030	Клапан контроля абразива
43	32425020	Трубопроводное колено 8x1/4"
44	32030115	Патрубок
45	14020064	Вакуумный шланг 2 1/2"
45A	14020052	Вакуумный шланг 2"
46	34030085	Соединение шланга 2 1/2"
46A	34030070	Соединение шланга 2"
47	32810095	Зажим для шланга 77-95
47A	32810085	Зажим для шланга 68-85
48	10810060	Фильтр 1070(2)
49	32180075	Крепления внутри
50	34200079	Колесо зафиксированное
51	34200059	Шарнирный ролик
52	34200069	Шарнирный ролик с тормозом 1070
53A	32430030	Соединение (мама)
53B	32432050	Соединение (папа)
54	31610106	Ручка шарового клапана
55	31425008	Манометр
56B	30405090	Воздушный клапан обратной циркуляции
57AB	31430006	Регулятор давления
58	14040068	Воздушный шланг 4x6
59	14040042	Воздушный шланг 4x2,5
60	35201060	Пакет для пыли 1070
61	34010335	Двойной контрольный шланг
62	27600840	Болты
63	27230121	Гайка М8
64	27330080	Плоская гайка М8
65	33240200	Панель, корпус фильтра
66	33240180	Передняя панель
67	33240210	Боковая панель
68	33240190	Задняя панель
69	33240220	Верхняя пластина (камера)
70	33240230	Верхняя пластина (обратной циркуляции)
71	58000036	Комплект шланга 1070 – 15 м соединитель с машиной
72	58000037	Комплект шланга 1070 – 10 м удлинитель
72a	58000038	Комплект шланга 1070 – 20 м удлинитель
73	34010325	Шланг для абразива
75	33805706	Кольцо
76	32420096	Кулачковая муфта
77	36810010	Тугар
78	32420095	Кулачковая муфта
79	34030060	Комплект мембран редуцирующего клапана
80	27046013	Болт
81	27040014	Самонарезающийся винт
82	32420110	Кулачковая муфта

№	Артикул	Наименование
83	32445050	Ниппель шланга
84	32445060	Гнездо для шланга
85а	32430040	Соединение (мама)
85в	32430060	Соединение (папа)
86	35202005	Ремень
87	32420104	Предохранительная задвижка
88	32830040	Крепления для трубы
89	30435009	Воздушный фильтр
90	30435007	Сито для воздушного фильтра
91	30420008	Перепускной клапан давления
92	30640030	Генератор вакуума 1070
93	31610115	Основной воздушный клапан
94	31410010	Сепаратор воды
95	43100035	Клапан для вытяжки пыли
96	56000151	Панель управления
97	31430060	Регулятор давления
98	14020075	Вакуумный шланг
99	34020075	Резиновый шланг
100	13815010	Уплотнение
101	33801840	Кольцо
102	56000133	Клапан для дозирования абразива
103	30445015	Мембрана
104	30445020	Коническое сопло
106	31809075	Коленное соединение
107	31824175	Соединение
108	31828075	Втулка
109	10110085	Соединительная трубка
110	31240046	Втулка
111	56000137	Комплект нижнего клапана
112	31829075	Задвижка
113	31813075	T-образное соединение
114	31804075	Локтевое соединение
115	56000157	Комплект верхнего клапана
116	10720010	Накопительный резервуар
117	33240240	Крышка камеры фильтра
118	44440000	Нейлоновая прокладка
119	31809275	Коленное соединение
120	27330021	Нейлоновая прокладка
121	27600840	Крепежное устройство
122	14050253	Воздушный шланг 1"
124	30440024	Компоновочный узел дозирующего блока
125	10710020	Камера давления

